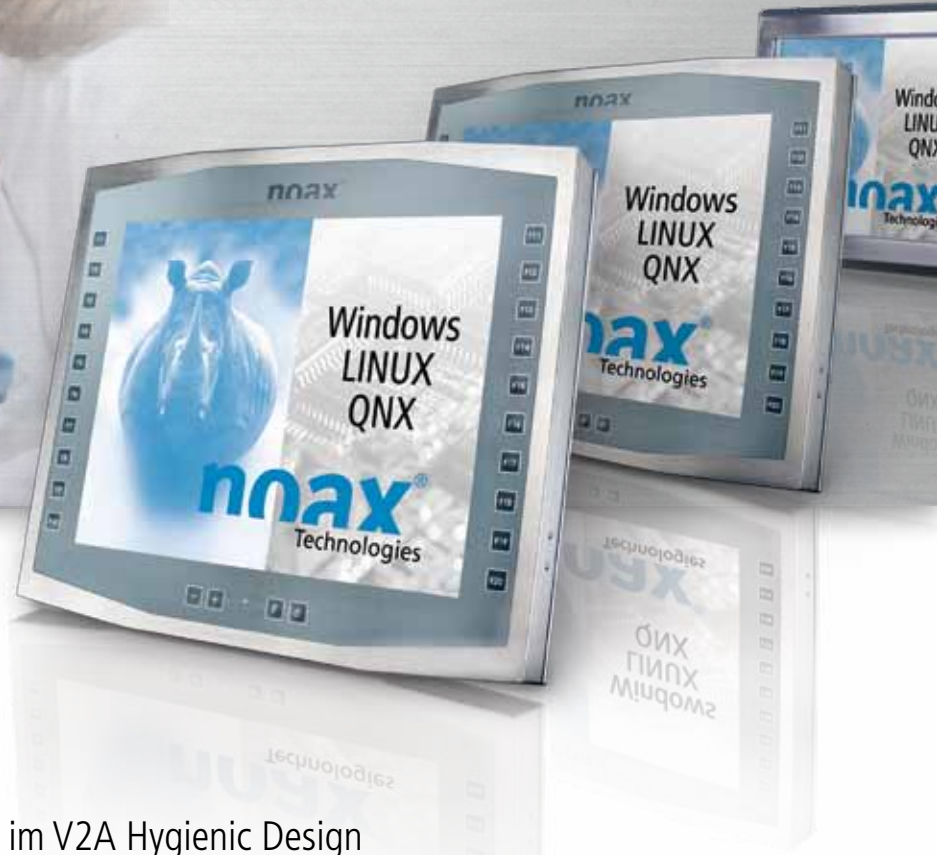


Industrie PCs für die Pharmaindustrie

noax[®]
Technologies



- ▶ Kompakte und robuste Bauweise im V2A Hygienic Design
- ▶ Komplett geschlossen – ohne Außenlüfter bis zu IP69k
- ▶ Einfache Reinigung und Desinfektion - keine Fugen und Ritzen
- ▶ Erweiterbarkeit durch Schnittstellen und Standard-Slots
- ▶ Unkomplizierte Anbindung von diversen Peripherie-Geräten
- ▶ 20 freiprogrammierbare Funktionstasten
- ▶ Einfache Bedienbarkeit durch integrierte Touch-Panels



Auszug aus der Referenzliste, mehr auf www.noax.com



Industrie PCs für die Pharmaindustrie

noax[®]
Technologies



Die exakte Zusammensetzung bestimmen, das richtige Mischungsverhältnis kontrollieren, die Fertigung straffen: Mithilfe von noax Industrie-Computer können Sie die Zusammensetzung von chemischen Bestandteilen korrekt überwachen, den gesamten Herstellungsprozess dokumentieren und die Rückverfolgung sichern. Besonders bei der Herstellung von Chemikalien oder Medikamenten können selbst kleinste Abweichungen oder gar Verunreinigungen erheblichen Schaden anrichten. noax Industrie-PCs unter-

stützen bei der Erfassung von Produktionsdaten, helfen bei der Überwachung der Produktion, visualisieren Fertigungsprozesse und vieles mehr. In Kombination mit dem Waagen-Zubehör haben Sie die Möglichkeit, exakte Mess-Ergebnisse sofort zu ermitteln, anzuzeigen und abzuspeichern. Hardware von noax passt daher ideal zu den Ansprüchen, die chemische und pharmazeutische Unternehmen an robuste Hardware auf dem neuesten Stand der Technik stellen.



Headquarters

noax Technologies AG
Am Forst 6
85560 Ebersberg (Germany)
Tel. +49 8092 8536-0
Fax +49 8092 8536-55

noax Technologies Corp.
10115 Kincey Avenue, Suite 142
Huntersville, NC 28078 (USA)
Tel. +1 704 992-1606
Fax +1 704 992-1712

Weltweite Standorte unter: www.noax.com; info@noax.com