

Pressemitteilung

Design und Zuverlässigkeit – die neuen Logistikterminals für den anspruchsvollen Logistikeinsatz

Mit den noax Logistikterminals L10, L12 und L15 setzt die noax Technologies AG ihre neue Multi-Touch Entwicklungslinie sowohl optisch als auch ergonomisch konsequent fort. Dabei wurde die bewährte Qualität und Robustheit mit der modernen PCAP Touch-Technologie in einem schlanken neuen Design vereint – perfekt für den mobilen Einsatz.

Die neuen Logistikterminals können mit der Kombination aus bewährter noax-Qualität, modernster Technologie sowie schlanker Bauweise überzeugen. Die elegante Ganzglasfront sowie das aus Aluminium gefräste Gehäuse unterstreichen das neue Design. Trotz schlanker, neuer Bauweise ist es gelungen, zahlreiche Funktionen, wie z.B. WLAN, WWAN, GPS, Akku-USV und RFID-Multireader in das Terminal zu integrieren. Dank der hervorragenden Funktionalität bis in den Randbereich hinein ermöglicht der kapazitive Touch ein ergonomisches Arbeiten, auch bei der Bedienung mit Handschuhen. Die Front besteht aus einem widerstandsfähigen, gehärteten Sicherheitsglas und bildet somit die Grundlage für den robusten Multi-Touch. Die integrierten Multifunktionstasten können schnell und einfach über das anwenderfreundliche User Interface nSMART angepasst werden. Ebenfalls können hier weitere Zusatzfunktionen eingerichtet werden.

Die Logistikterminals widerstehen zuverlässig Wasser und Staub aber auch Vibrationen, Wärme und Kälte. Zertifiziert nach Schutzklasse IP66 sind die Terminals L10, L12 und L15 perfekt für den Einsatz in alltäglichen Logistikprozessen, sowie bei hohen Anforderungen oder unter extremen Bedingungen. Modernste Technik verpackt in modernstem Design.

Weitere Informationen unter www.noax.com.

Bildmaterial:



BU: Die neuen noax Logistikterminals L10, L12 und L15 mit PCAP Multi-Touch-Technologie im smarten Tablet-Design für den anspruchsvollen Industrieinsatz in Lager & Logistik.



BU: Die neuen noax Logistikterminals sind in den Bildschirm-Diagonalen 10,4“, 12,1“ und 15“ im smarten Tablet-Design erhältlich für den anspruchsvollen Industrieinsatz in Lager & Logistik.

Über noax Technologies AG

Die noax Technologies AG zählt zu den führenden Anbietern für qualitativ hochwertige, robuste und zuverlässige Industrie-PCs. Das Unternehmen kann auf über 25 Jahre Erfahrung in der Eigenentwicklung und -produktion von komplett geschlossenen Systemen verweisen. Darüber hinaus bietet noax seinen Kunden ein umfassendes Dienstleistungsspektrum, das von der Beratung, dem Vertrieb sowie dem Service und Support reicht. noax Industrie-PCs sind weltweit in den rauesten Industrie-Umgebungen bei namhaften Unternehmen z.B. in der Automobil-, Logistik-, Lebensmittel- und Chemiebranche im Einsatz. Hierbei beweisen die speziell für die Industrie entwickelten Computer täglich ihre Beständigkeit gegenüber Hitze, Kälte, Nässe, Staub, Vibrationen oder Schock.

Der Abdruck ist frei.

Wir bitten um ein Belegexemplar.

Bei Fragen steht Ihnen gerne zur Verfügung:

noax Pressekontakt:

LEAD Industrie-Marketing GmbH

Anita Geßner Tel.: +49 80 22 - 91 53 188

Hauptstr. 46 Fax: +49 80 22 - 91 53 189

D-83684 Tegernsee E-Mail: anita.gessner@lead-industrie-marketing.de