

Communiqué de presse

Conception et fiabilité - les nouveaux terminaux logistiques pour les applications logistiques exigeantes

Avec les terminaux logistiques noax L10, L12 et L15, noax Technologies AG poursuit en permanence sa nouvelle ligne de développement multi-touch, à la fois optiquement et ergonomiquement. La qualité et la robustesse éprouvées ont été combinées avec la technologie tactile PCAP moderne dans un nouveau design mince - parfait pour une utilisation mobile.

Les nouveaux terminaux logistiques impressionnent par leur combinaison de qualité noax éprouvée, de la dernière technologie et d'un design mince. L'élégante façade entièrement en verre et le boîtier en aluminium fraisé soulignent le nouveau design. Malgré le nouveau design mince, de nombreuses fonctions ont été intégrées dans le terminal telles que la WIFI, le WWAN, le GPS, l'onduleur sur batterie et le multi-lecteur RFID. Grâce à l'excellente fonctionnalité jusqu'aux bords de l'écran, le toucher capacitif permet un travail ergonomique, même lorsqu'il est utilisé avec des gants. La face avant est constituée d'un verre de sécurité résistant et trempé et constitue ainsi la base robuste du multi-touch. Les boutons multifonctions intégrés peuvent être réglés rapidement et facilement via l'interface utilisateur conviviale nSMART. D'autres fonctions supplémentaires peuvent également être configurées ici.

Les terminaux logistiques résistent de manière fiable à l'eau et à la poussière ainsi qu'aux vibrations, à la chaleur et au froid. Les terminaux L10, L12 et L15 sont certifiés selon la classe de protection IP66 et sont parfaits pour une utilisation dans les processus logistiques quotidiens ainsi que pour des exigences élevées ou dans des conditions extrêmes. La technologie la plus moderne dans le design le plus moderne.

Pour plus d'informations, visitez le site www.noax.com.

Photos :



Légende : Les nouveaux terminaux logistiques noax L10, L12 et L15 avec technologie multi-touch PCAP dans une conception tactile intelligente pour une utilisation industrielle exigeante dans les entrepôts et la logistique.



Légende : Les nouveaux terminaux logistiques noax sont disponibles avec des diagonales d'écran de 10,4", 12,1" et 15" dans une conception tactile intelligente pour une utilisation industrielle exigeante dans les entrepôts et la logistique.

À propos de noax Technologies AG

noax Technologies AG compte parmi les principaux fournisseurs allemands de PC industriels robustes, fiables et de grande qualité. L'entreprise jouit d'une expérience de plus de 25 années dans le développement et la production en interne de systèmes totalement hermétiques. En outre, noax offre à ses clients un vaste éventail de services, allant des conseils au service après-vente et l'assistance en passant par la vente. Les PC industriels de noax sont utilisés aux quatre coins du monde dans des conditions industrielles extrêmes, auprès de sociétés réputées, actives notamment dans les secteurs de l'automobile, de la logistique, de l'agroalimentaire et de la chimie. Ces ordinateurs spécialement conçus pour l'industrie y prouvent quotidiennement leur résistance à la chaleur, au froid, à l'humidité, à la poussière, aux vibrations et aux chocs.

Reproduction autorisée.

Merci de nous envoyer un exemplaire justificatif.

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question :

Contact presse noax :

LEAD Industrie-Marketing GmbH

Anita Geßner

Hauptstr. 46

D-83684 Tegernsee

Tél. : +49 80 22 - 91 53 188

Fax : +49 80 22 - 91 53 189

E-mail : anita.gessner@lead-industrie-marketing.de