

Communiqué de presse

Lecteurs RFID de noax : Robustes. Fiables. Compatibles

Les lecteurs RFID de noax sont compatibles avec les normes RFID actuelles, telles que Hitag, Mifare, Legic® ou HIDprox. Les lecteurs sont programmables et spécialement conçus pour une utilisation dans un environnement industriel grâce à leurs différents modèles et indices de protection.

Authentification garantie dans les conditions les plus difficiles

Le besoin de traçabilité entraîne également la nécessité d'une authentification des collaborateurs dans les différents secteurs d'une entreprise. D'un environnement industriel difficile aux zones sensibles en matière d'hygiène en passant par une utilisation peu encombrante dans la logistique, le lecteur RFID de noax constitue le bon choix. Le client peut choisir entre une solution autonome, une extension ou une intégration complète dans des PC industriels ou des terminaux logistiques de noax. Selon l'utilisation prévue, les lecteurs RFID de noax sont disponibles avec les indices de protection IP65, IP66 ou IP69K et assurent ainsi une protection parfaite contre la poussière, les projections d'eau, voire le nettoyage à haute pression.

Compatibles et configurables

En cas d'intégration dans l'environnement logiciel et matériel existant, le lecteur RFID de noax fait également office de référence. Il est ainsi compatible avec les normes RFID courantes, à savoir Hitag, Mifare, Legic®, HIDprox, ISO14443 et les applications Smartcard selon la spécification PC/SC. Rien ne s'oppose ainsi à une authentification avec les supports déjà existants.

Le lecteur RFID de noax maîtrise aussi parfaitement la connexion aux logiciels utilisés. Grâce aux différentes possibilités de connexion, telles que l'émulation de clavier ou des ports COM virtuels (autonome ou hébergé-contrôlé) et une interface programmable, le lecteur RFID est paré pour les applications les plus diverses. Lors d'adaptations ultérieures, le lecteur peut également être configuré à distance et offre ainsi une sécurité d'investissement maximale.

Grâce à sa flexibilité, son large éventail d'applications et sa compatibilité unique, le lecteur RFID de noax constitue le bon choix lorsqu'il s'agit de l'authentification des collaborateurs dans un environnement industriel. Les principales applications du lecteur RFID de noax sont ERP, BDE et PZE pour l'industrie lourde, le secteur agroalimentaire et la logistique.

Photos :



Légende : Le lecteur RFID de noax – Directement intégré dans le boîtier de la nouvelle génération de PC industriels : un mode de travail ergonomique est possible, notamment en cas d'utilisation mobile.

À propos de noax Technologies AG

noax Technologies AG compte parmi les principaux fournisseurs allemands de PC industriels robustes, fiables et de grande qualité. L'entreprise jouit d'une expérience de plus de 25 années dans le développement et la production en interne de systèmes totalement hermétiques. En outre, noax offre à ses clients un vaste éventail de services, allant des conseils au service après-vente et l'assistance en passant par la vente. Les PC industriels de noax sont utilisés aux quatre coins du monde dans des conditions industrielles extrêmes, auprès de sociétés réputées, actives notamment dans les secteurs de l'automobile, de la logistique, de l'agroalimentaire et de la chimie. Ces ordinateurs spécialement conçus pour l'industrie y prouvent quotidiennement leur résistance à la chaleur, au froid, à l'humidité, à la poussière, aux vibrations et aux chocs.

Reproduction autorisée.

Merci de nous envoyer un exemplaire justificatif.

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question :

Contact presse noax :

LEAD Industrie-Marketing GmbH

Anita Geßner

Hauptstr. 46

D-83684 Tegernsee

Tél. : +49 80 22 - 91 53 188

Fax : +49 80 22 - 91 53 189

E-mail : anita.gessner@lead-industrie-marketing.de