

Communiqué de presse

Renouvellement de la certification ISO 9001:2015 pour la gestion de la qualité noax

ISO 9001 – Une qualité systématique. Depuis de nombreuses années, noax Technologies AG est certifiée ISO 9001. Ce certificat souligne le niveau élevé de qualité et de fiabilité de noax. noax a ainsi mis en place un processus quotidien d'amélioration continue tant pour les produits que pour les processus de travail.

La qualité des produits est la clé du succès. Pour fabriquer des produits de qualité depuis plus de 25 ans, noax utilise des composants de haute qualité et des processus exemplaires en mettant à profit sa riche expérience. La société optimise en permanence sa gestion de la qualité conformément à la norme ISO 9001, qui fait, par ailleurs, l'objet de contrôles réguliers par la société TÜV Süd AG.

La répétabilité des processus, qui garantit la qualité des produits et services et permet de ne rien laisser au hasard, est au cœur d'une gestion de la qualité conforme à la norme ISO 9001. Outre un processus de production intégralement documenté, les PC industriels de noax subissent de nombreux tests durant la production. À cet égard, noax accorde une attention particulière à un test de déverminage complet. Avant d'être envoyé au client, chaque PC industriel de noax doit réussir ce test sans erreur pendant une durée de 48 heures.

Afin d'assurer la haute qualité des produits, noax fait tester régulièrement ses PC industriels par des laboratoires externes et indépendants. Ces derniers testent ainsi l'adéquation à différentes conditions ambiantes, par exemple l'indice de protection IP. Celui-ci indique l'étanchéité d'un appareil par rapport à la poussière et à l'eau. Ainsi, dans la métallurgie où poussière et lubrifiants sont souvent présents dans l'environnement, il est recommandé d'utiliser un appareil certifié selon l'indice de protection IP65. Dans des environnements où les appareils subissent des nettoyages très intensifs et avec des appareils haute pression, comme cela est souvent le cas dans les entreprises agroalimentaires, les clients peuvent faire entièrement confiance aux PC industriels de noax dotés d'un indice de protection IP69k. Pour cette application et bien d'autres encore, noax propose le PC industriel adéquat.

noax est un partenaire fiable pour ses clients, comme en atteste la certification ISO 9001. PC industriels de noax – Robustes. Fiables. Innovants.

Photos :



Légende : noax Technologies AG - Certifiée ISO 9001 par le TÜV depuis plus de 20 ans

À propos de noax Technologies AG

noax Technologies AG compte parmi les principaux fournisseurs allemands de PC industriels robustes, fiables et de grande qualité. L'entreprise jouit d'une expérience de plus de 25 années dans le développement et la production en interne de systèmes totalement hermétiques. En outre, noax offre à ses clients un vaste éventail de services, allant des conseils au service après-vente et l'assistance en passant par la vente. Les PC industriels de noax sont utilisés aux quatre coins du monde dans des conditions industrielles extrêmes, auprès de sociétés réputées, actives notamment dans les secteurs de l'automobile, de la logistique, de l'agroalimentaire et de la chimie. Ces ordinateurs spécialement conçus pour l'industrie y prouvent quotidiennement leur résistance à la chaleur, au froid, à l'humidité, à la poussière, aux vibrations et aux chocs.

Reproduction autorisée.

Merci de nous envoyer un exemplaire justificatif.

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question :

Contact presse noax :

LEAD Industrie-Marketing GmbH

Anita Geßner Tél. : +49 80 22 - 91 53 188

Hauptstr. 46 Fax : +49 80 22 - 91 53 189

D-83684 Tegernsee E-mail : anita.gessner@lead-industrie-marketing.de